



ARDENNES CN

MACHINES - OUTILS
ROBOTIQUE
SERVICES



Groupe ARDENNES CN

ARDENNES CN

Quand polyvalence rime avec performance



Ardennes CN, atelier de production de **5000 m²** à Nouzonville dans les Ardennes.

- 1h de Reims
- 2h30 de Paris et de Bruxelles

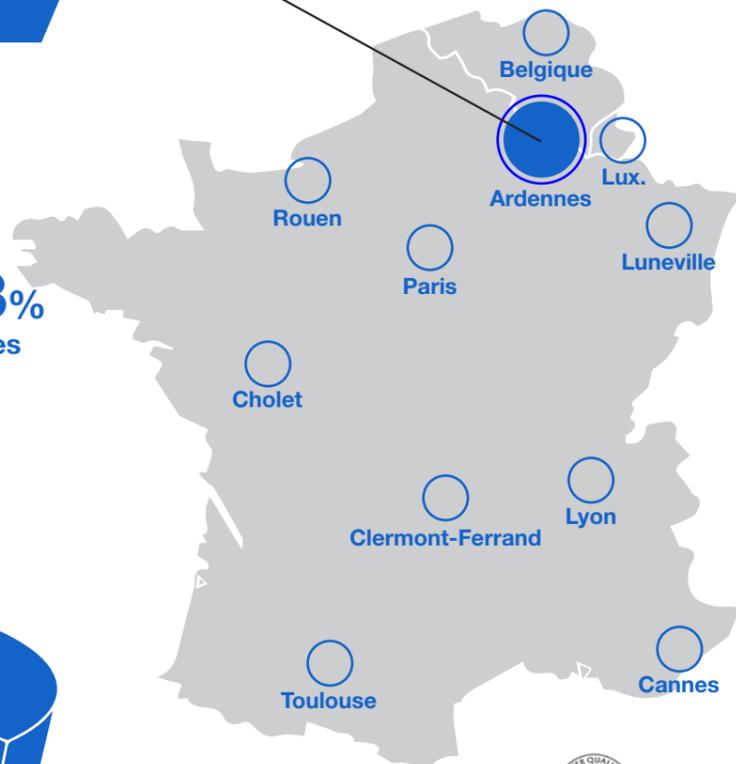
www.ardennes-cn.com



ARDENNES CN
ZA Devant NOUZON
08700 NOUZONVILLE
Tel : 03.24.59.02.89
Fax : 03.24.56.47.22
www.ardennes-cn.com

65

PERSONNES POUR VOUS SATISFAIRE



ARDENNES CN
ZA Devant NOUZON
08700 NOUZONVILLE
Tel : 03.24.59.02.89
Fax : 03.24.56.47.22
www.ardennes-cn.com

1991

La création de la société Ardennes CN remonte à la fin de l'année 1991. Toujours à l'écoute de ses clients, elle a progressé de façon constante pour offrir un maximum de services avec un maximum de compétences.

Son showroom dispose d'un parc machines de plus de 20 machines des technologies les plus récentes, UGV / UGV 5 axes, tournage multi axes, tournage vertical.

Nous sommes à l'écoute de tous vos besoins en conseils, études de temps, prototypes, mises au point de vos pièces ou outillages. Par nos partenariats à long terme avec carburiers et accessoiristes machines, nous mettons à votre disposition des produits innovants de haute qualité et adaptions nos solutions à vos besoins techniques.



BUREAU D'ETUDE

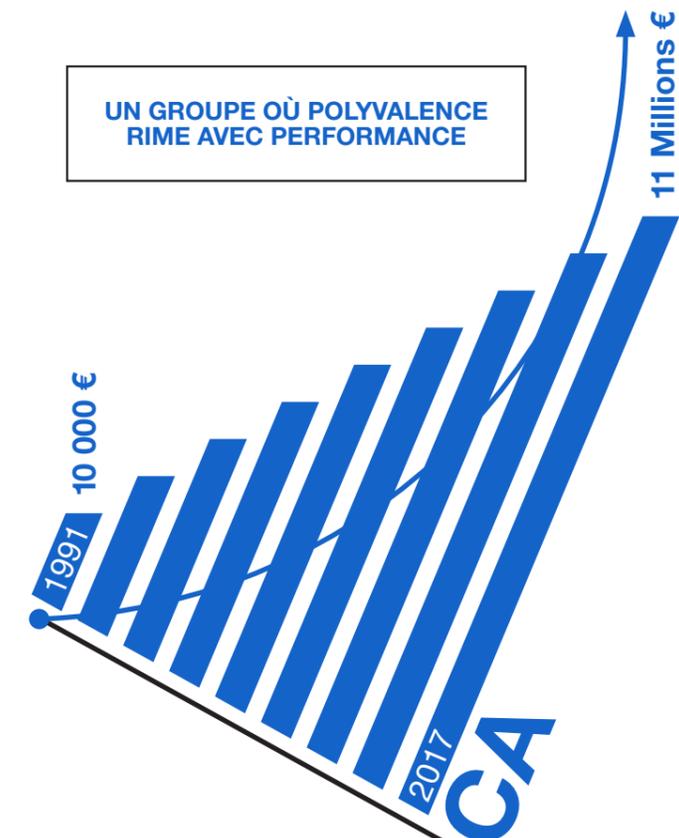
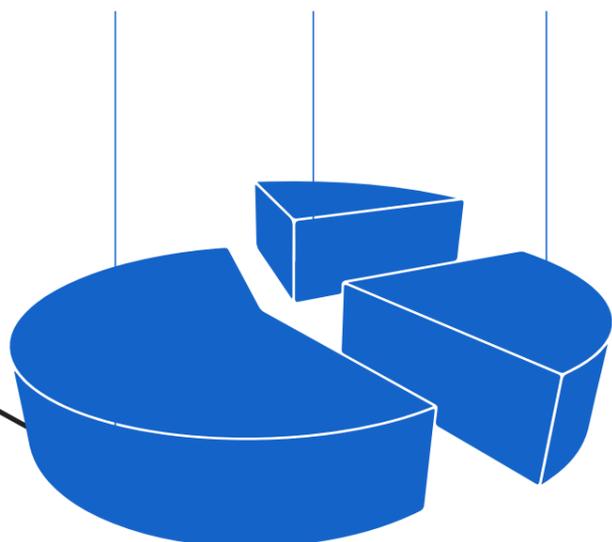
Une équipe de développeurs informatiques, un électronicien et des intégrateurs nous permettent de vous offrir des solutions robotiques de type ACN-EVO entièrement réalisées chez nous par nos équipes. Une manivelle électronique sans fil, des liaisons machines sans fil.

Notre Bureau d'études et méthodes, composé de 6 personnes, utilise les logiciels CATIA, HYPERMILL, MASTERCAM.

UN GROUPE OÙ POLYVALENCE RIME AVEC PERFORMANCE

Acteurs principaux

56% Aéronautique
21% Automobile
23% Autres





La pointe de la technologie

Constructeur français historique de renom depuis 1857. Huron reste l'un des leaders mondiaux de fabrication de machines d'usinage grande vitesse et usinage grande vitesse 5 axes.



GAMME VX

VX6	VX8	VX10
VX12	VX15	VX18

Courses X / Y / Z en mm :
De 600 x 400 x 400
à 1 800 x 810 x 810

Charge admissible :
Jusqu'à 2 500 kg

Rotation broche :
10 000 à 18 000 tr/min

Avances rapides :
De 24 à 40 m/min

La série VX a été conçue pour répondre aux exigences toujours plus grandes de précision et de fiabilité en usinage grande vitesse avec des accélérations plus performantes, qu'il s'agisse d'applications typiques de matrices et moules en 3D ou de production en série. Ces machines à col de cygne sont rigides, avec une architecture à large embase et une table mobile pour faciliter l'accessibilité à la pièce. La structure à dynamique élevée autorise des changements de direction avec une accélération de 5 m/s.

GAMME KX / K2X



K2X8 K2X10

K2X20 KX10 KX30

Courses X / Y / Z en mm :
De 700 x 600 x 450
à 1 800 x 1 000 x 500

Dimensions table en mm :
De 800 x 600
à 2 000 x 1 000

Rotation broche :
De 18 000 tr/min
à 24 000 tr/min

Les centres de fraisage KX et K2X permettent l'usinage de pièces complexes en 3 axes, de l'ébauche à la finition, tels que moules à injection, matrices de forge, poinçons, outillage, usinage aéronautique ou pièces mécaniques. La conception de ces machines en fait des outils de travail particulièrement performants dans leur catégorie. L'association entre dynamique élevée et grande précision d'usinage permet d'obtenir des états de surface en finition de très haute qualité.

GAMME KX five&large 5 axes

K3X8 FIVE	K2X10 FIVE	KX50M	KX50L
KX100	KX200	KX300	

Courses X / Y / Z en mm :
De 780 x 700 x 500
à 5 000 x 3 100 x 1 500

Charge admissible :
De 500 à 20 000 kg

Rotation broche :
De 18 000 à 24 000 tr/min



Gamme de centres de fraisage 5 axes à portique aux prestations élevées pour usinage de pièces complexes et composants critiques. La série KX Five associe dynamique et précisions élevées, permettant d'obtenir un état de surface en finition d'une très haute qualité sur les profils finis.



GAMME MX

MX4	MX8
MX10	MX12

Courses X / Y / Z en mm :
De 750 x 700 x 500
à 1 200 x 1 600 x 1 000

Dimensions palette en mm :
De 800 x 600
à 1 600 x 1 250

Les machines de la série MX sont des centres d'usinage multifonctions (tournage et fraisage) d'une grande flexibilité qui effectuent des opérations d'usinage sur 5 axes et sur 5 faces, en une seule prise de pièces, de l'ébauche à la finition, ainsi que des opérations de tournage. Les broches, aux caractéristiques élevées, garantissent l'enlèvement maximal des copeaux en ébauche. Degré de précision et de qualité d'usinage très élevé dans la finition des surfaces 3D.

Umill 6



Courses X / Y / Z en mm :
700 x 740 x 550

La gamme Umill est une gamme de centres de fraisage 5 axes avec structure à portique et table roto-basculante sur berceau. Son design moderne et sa compacité sont optimisés pour garantir un encombrement minimum au sol sans faire de concessions sur les caractéristiques fondamentales des machines HURON : une rigidité renforcée pour des usinages performants et de qualité. Cette gamme est idéalement adaptée pour les pièces complexes en 3 ou 5 axes, de l'ébauche à la finition, pour divers secteurs tels que le mécanique de précision, l'automobile, le ferroviaire, l'énergie, l'usinage de forme ou encore l'aéronautique.



Machines lourdes à haute rigidité

L'un des plus anciens constructeurs taiwanais de machines-outils. Une renommée internationale avec une présence dans l'aéronautique. La marque fabrique aussi bien des machines «catalogue» que sur cahier des charges suivant besoin client.



GAMME VTC

650	800 ^{ATC}	1000 ^{ATC}	1200 ^{ATC}
1600 ^{ATC}	2000 ^{ATC}	2500 ^{ATC}	3000 ^{ATC}
4000 ^{ATC}	5000 ^{ATC}	6000 ^{ATC}	

Gamme de tours verticaux lourds, série extrêmement rigide et précise grâce à sa conception thermo symétrique. Machine palettisable disposant d'outils tournants.

Diamètre usinable :
De 650
à 6 000 mm

GAMME ST

80/100/130	100/200/240
40/60/70	



Courses X / Y / Z en mm :
De 850 x 610 x 610
à 1 220 x 710 x 630

Tours lourds à banc incliné. Diamètre usinable allant jusqu' à 1 200 mm avec une entre-pointe de 400 à 8 000 mm. Version déclinable avec un ou deux chariots. Cette gamme dispose également de l'option axe B.

GAMME BMC

110	130	160
Courses X / Y / Z en mm : De 2 000 x 1 800 x 1 600 à 4 000 x 3 000 x 1 600		



Série d'aléuses à table et à montant mobile.

GAMME SV/VMC

33/H	41/H	48/H			
850	1050	1300	1600	2000	3000

Courses X / Y / Z en mm :
De 850 x 610 x 610
à 3 050 x 1 100 x 800

Rotation broche :
De 8 000 à 20 000 tr/min



Centres d'usinage verticaux à glissières prismatiques.

GAMME DMC/SDMC

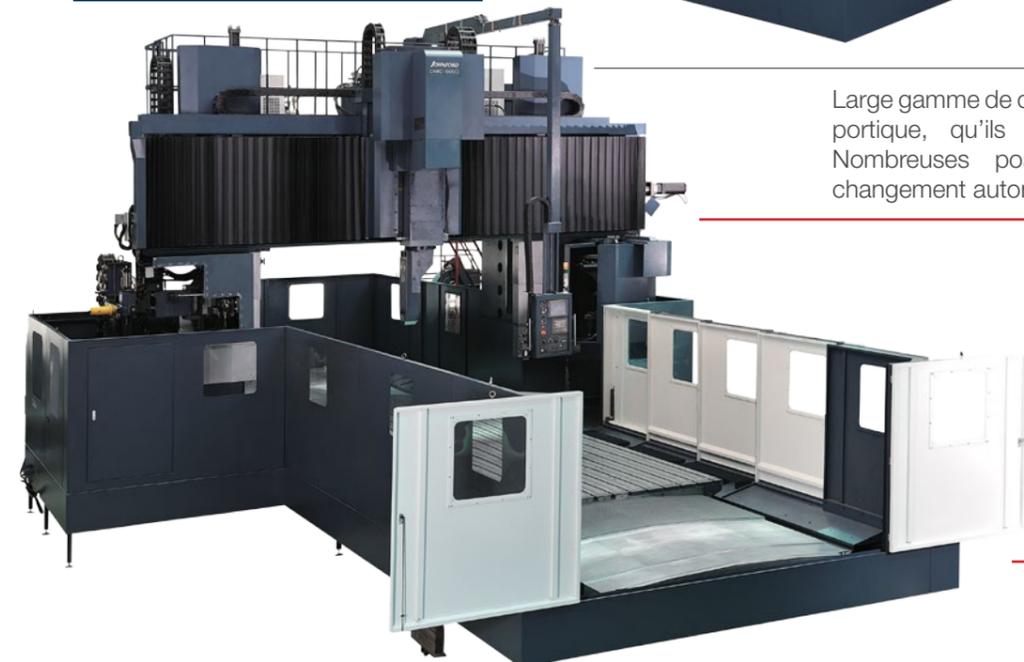
900 H	1200 H	1500 H	1600 H
2100 H/S/SH	2600 H/SH	3100 H/S/SH/P/PH	

Dimensions table en mm :
De 1 000 x 850
à 3 200 x 2 050

Courses X / Y / Z en mm :
De 900 x 900 x 762
à 3 100 x 2 300 x 800



Large gamme de centres d'usinage à structure portique, qu'ils soient fixes ou mobiles. Nombreuses possibilités d'accessoires à changement automatique.



4100
H/S/SH/P/PH

5100
S/SH

6100
S/SH



GAMME GLS

150 1500

Diamètre de mandrin :
De **150 à 250 mm**

Diamètre usinable :
430 mm

Centres de tournage compacts. Banc à 30° et centre de gravité bas assurent une grande rigidité à cette série.

GAMME GS

200 2000 4000

6000 8000

Diamètre de mandrin :
De **200 à 600 mm**

Diamètre usinable :
970 mm



Glissières prismatiques, banc à 30° et centre de gravité bas, assurent une grande rigidité à cette série.

GAMME GTH

2600

Diamètre de mandrin :
250 mm

Diamètre usinable :
205 mm

Gamme de tours frontaux bi-broches, avec possibilité d'automatisation en option, idéale pour la production en série.



GAMME SW / SD

SD-16 SW-20 SW-32 SW-42

Diamètre de mandrin :
De **110 à 315 mm**

Diamètre usinable :
De **16 à 42 mm**

Cette série de tours de décolletage à poupée mobile est adéquate pour les pièces de petites dimensions.



GAMME GTS

150 200 260

Diamètre de mandrin :
De **150 à 250 mm**

Diamètre usinable :
280 mm

Tours équipés des technologies bi-broches et bi-tourelles alliant précision et productivité.

GAMME GV

500 780 1000

1600 2500

Diamètre usinable :
De **650 à 9 500 mm**



Large gamme de tours verticaux pour la réalisation de pièces de petites à grandes dimensions.

MATEC GmbH

Des machines précises et polyvalentes

Fabricant allemand spécialisé dans la conception et fabrication de centres pendulaires à montants mobiles et à tables tournantes.

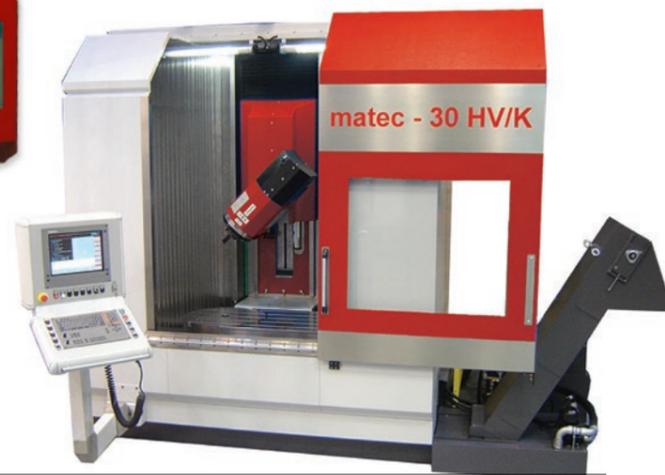
GAMME HV/HVU



La série HV dispose d'une tête de broche pivotante pour usinage complexe. En tant que 4^{ème} axe, la broche HV permet à la fois des forages verticaux et horizontaux. Un 5^{ème} axe supplémentaire peut également être connecté, par exemple, avec une table rotative connectée pour l'usinage 5-sided ou 3-D.



La série HVU dispose d'une nouvelle tête de fraisage qui peut être tournée autour de deux axes, permettant l'usinage sur 4 faces de pièces longues. Elle est bien adaptée aux pièces individuelles comme aux petites et moyennes séries.



Courses X / Y / Z en mm :
X : De 1 300 à 12 000
Y : De 600 à 1 400
Z vertical : De 700 à 1 200
Z horizontal : De 800 à 1 300

GAMME L

30L	30LD
40L	50L

Courses X / Y / Z en mm :
 De 1 300 x 600 x 700
 à 12 000 x 1 200 x 1 100

Rotation broche:
 9 000 / 12 000 / 15 000 / 18 000 tr/min

La série L offre une stabilité exceptionnelle, en particulier sur des distances de déplacement extrêmement longues. Ce système permet l'usinage de pièces particulièrement longues sur 4 côtés, ce qui assure une amélioration supplémentaire de la productivité. Possibilité d'un usinage à double broches et / ou pendulaire dans deux zones de travail.

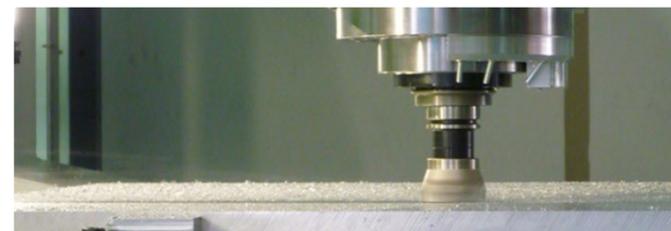
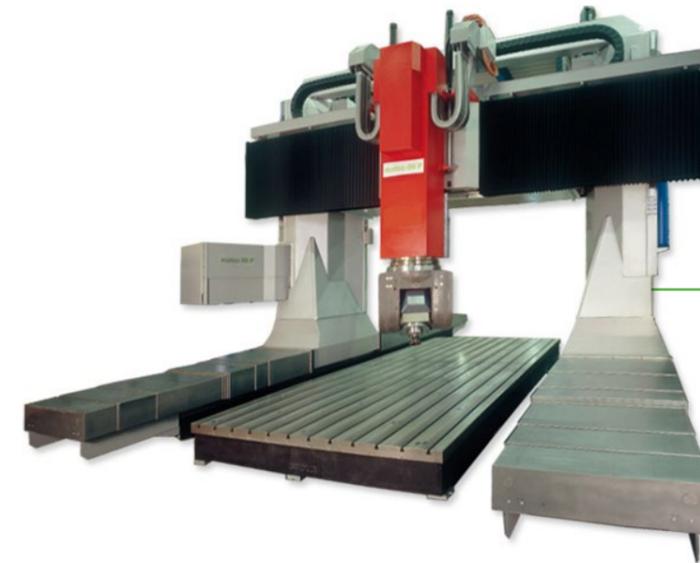


GAMME P

30P	30PP
40P	40PP
	50P

Courses X / Y / Z en mm :
X : De 3 000 à 12 000
Y : De 2 500 à 4 000
Z : De 1 100 à 1 800

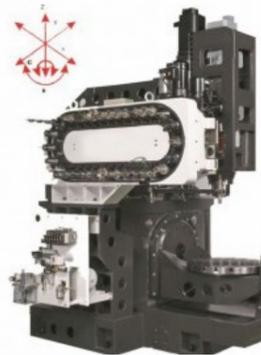
La gamme P est une série de machines à structure Gantry dont la tête de fraisage 2 axes permet l'usinage de formes 3D. Idéale pour l'usinage de pièces lourdes et de grandes dimensions.



GAMME LU

400 620 800 1200

Courses X / Y / Z en mm :
De 620 x 520 x 460
à 800 x 900 x 620



Centres verticaux 5 axes de grandes précisions alliant qualité, rigidité, dynamisme et esthétique. Une large gamme, d'un plateau de 300 mm jusqu'à 1200 mm. Une réponse technique à toutes les demandes en 5 axes positionnés ou 5 axes continus.

GAMME TV

300 500/R 510 600 700/R

Courses X / Y / Z en mm :
De 300 x 400 x 350
à 700 x 400 x 350

Le fleuron de la gamme «TAP CENTER» copié par beaucoup de constructeurs. Il reste néanmoins la référence. 60 m en vitesse rapide en moins de 0,2 s grâce à son accélération supérieure à 1G. Changement d'outils en moins de 2 s.



GAMME LH

300	350/A	500/A/B
630/A/B	800/B	1000
		1250

Courses X / Y / Z en mm :
De 700 x 650 x 650
à 2 000 x 1 235 x 1535

Une gamme imposante de centres d'usinage horizontaux palettisés de 300 mm jusqu'à 1 200 mm alliant précision, rapidité et robustesse. Une gamme unique avec entre autres le LH320, un centre de perçage taraudage horizontal unique !



GAMME DV

600	700	800
1000	1200A	1400A

Courses X / Y / Z en mm :
De 600 x 410 x 540
à 1 200 x 600 x 675

Centres d'usinage verticaux à guidage linéaire.





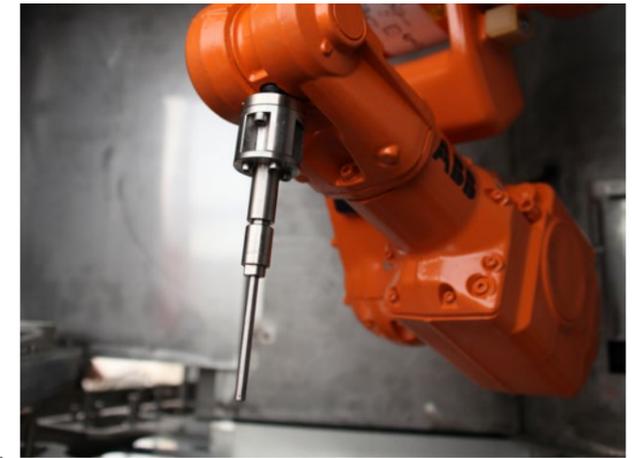
GAMME MFZ

5.2	7.2
8.2	9.2

Courses X / Y / Z en mm :
De 180 x 400 x 380
à 840 x 900 x 520

Jusqu'à 4 broches

Gamme complète de centres d'usinage multi broches, pour l'usinage de pièces en acier, fonte et aluminium pour moyennes et grandes séries. Chargement en temps masqué, jusqu'à 5 axes.



Tecnofirma propose différentes solutions adaptées pour le nettoyage de vos pièces :

- Positionné en recyclage
- Tunnel
- Robotisé
- En immersion à ultrasons
- Transport par déplacement
- Tambour à vis sans fin
- Cabine
- Ebavurage haute pression

GAMME WBM

1	2	3
---	---	---

Diamètre d'alésage :
De 1 à 25 mm

Profondeur de perçage :
De 400 à 1 600 mm



Machines de forage profond multi-broches.





GAMME OTA

460	540	630	770
	840	1100	1300

Courses X / Z en mm :
De 280 x 810
à 680 x 6 200

Large gamme de tours par apprentissage.

GAMME MB

20	25	30	35	40
----	----	----	----	----

Courses X / Y / Z en mm :
De 1 000 x 453 x 600
à 2 500 x 874 x 700

Fraiseuses à table à mouvements croisés.



GAMME MC

400	600	800	1000	1200	1600	7000
-----	-----	-----	------	------	------	------

Centres d'usinage verticaux
Course X de 400 à 7 000 mm

Centres d'usinage à glissières linéaires.



GAMME HS

460	510	600
-----	-----	-----

Courses X / Y / Z en mm :
De 450 x 300 x 300
à 600 x 400 x 500

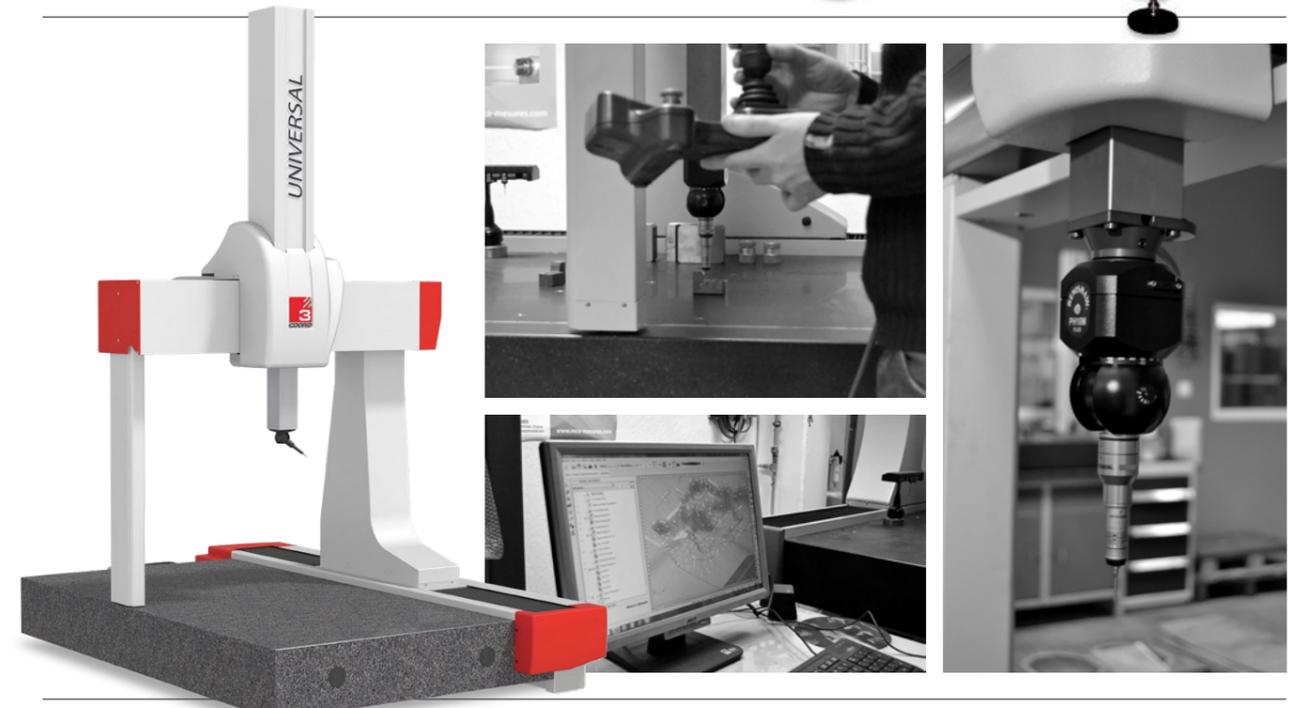
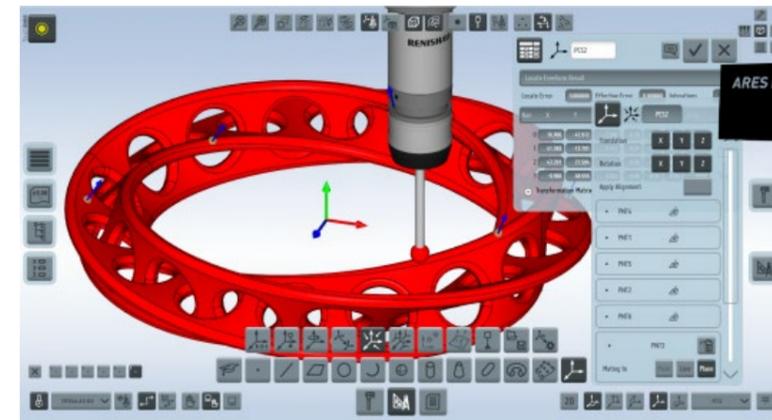
Centres de fraisage,
perçage, taraudage
compacts.

GAMME COORD3

Flex iGauge	BENCHMARK	ARES
UNIVERSAL	KRONOS	Large Gantry
Horizontal ARM	Portable ARM	

Dimensions pièce
X / Y / Z en mm :
De 600 x 360 x 500
à 20 000 x 5 000 x 3 000

Cette gamme est reconnue pour son universalité, son ergonomie et ses performances. Nous pouvons également vous proposer les logiciels adaptés pour ces machines.



GAMME MECAPRO

MPR1015	MPR3015	MPR3020
MPR4020	MPR6050	Course X / Y / Z en mm : De 1 020 x 1 520 x 250/400 à 6 050 x 2 020 x 250/400



GAMME MECAPLUS HP

Équipement lourd, rapide, puissant, précis et performant tout en restant facile d'utilisation, pour l'usinage de matériaux en plaques rigides de forte épaisseur, dans les secteurs de la plasturgie, du modelage, de l'aéronautique, de la transformation de l'aluminium... ou pour l'usinage de moules et modèles en 3D.



GAMME MECAJET

3215 Z1	3220 Z1	
4220 Z1	Course X / Y / Z en mm : De 3 220 x 1 550 x 195 à 4 220 x 2 020 x 195	

Découvrez MECAJET la nouvelle gamme d'équipements Jet d'eau, conçue par MECANUMERIC pour la découpe par jet d'eau très haute pression de divers matériaux

GAMME CHARLY

CHARLY4U	CHARLY2U	
Course X / Y / Z en mm : De 310 x 220 x 160 à 600 x 420 x 280		

Forte de sa simplicité d'utilisation, de ses résultats d'usinage étonnants de finesse et de sa large surface d'usinage, cette gamme fait référence dans son domaine avec la capacité d'usiner des métaux variés.

ROBBI

GAMME OMICRON

Rectifieuses conventionnelles Rectifieuses semi-automatiques Rectifieuses CN	R	E	RT	ET
	PT	MT	32	36
	60	80	IGR	IGU



ROBBI dispose d'une gamme variée de rectifieuses différentes par la taille et la productivité. Robbi utilise des matériaux de haute qualité dont les composants mécaniques sont réalisés dans l'usine Robbi, respectant les normes de plus haut niveau.



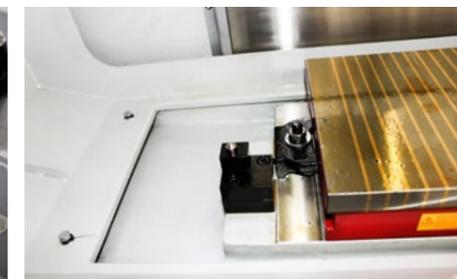
PERFECT

RECTIFIEUSE PLANE

A col de cygne	Dimensions table : De 150 x 450 à 1 600 x 6 000 mm
A portique	



PERFECT est spécialisée dans la fabrication de rectifieuses depuis 1988. La haute qualité de fabrication des machines permet de répondre aux exigences les plus élevées.



ROBOTCUT Machines à fil*

a-C400iB

a-C600iB

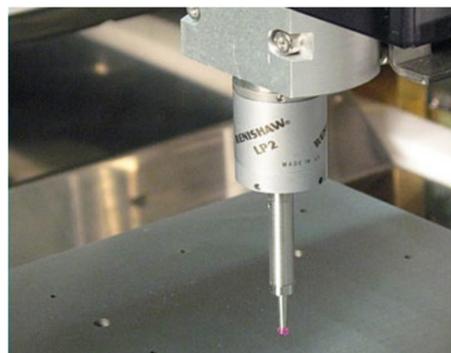
a-C800iB



Courses en mm :
X - Y = 400 x 300 à 800 x 600
U - V = 120 x 120 à 200 x 200
Z = 255 à 310

La a-400iA pour réaliser des tâches de découpe de haute précision à vitesse ultra rapide sur des pièces jusqu'à 500kg. La a-600iA pour bénéficier d'une découpe constante à travers une grande variété d'applications sur des pièces jusqu'à 1 000kg.

*Machines commercialisées sur les départements des Ardennes et de la marne (08/51).



La série a-CiB est composée de trois modèles polyvalents, dont un avec une table de 800 mm. Avec des intervalles moyens entre pannes incroyablement longs, une maintenance minimale, une durée de vie prolongée et un taux de disponibilité accru, ces machines d'électroérosion à fil à l'épreuve du temps ont été conçues pour vous aider à économiser du temps et réduire les coûts unitaires tout en vous garantissant une précision et une efficacité de la découpe exceptionnelles.



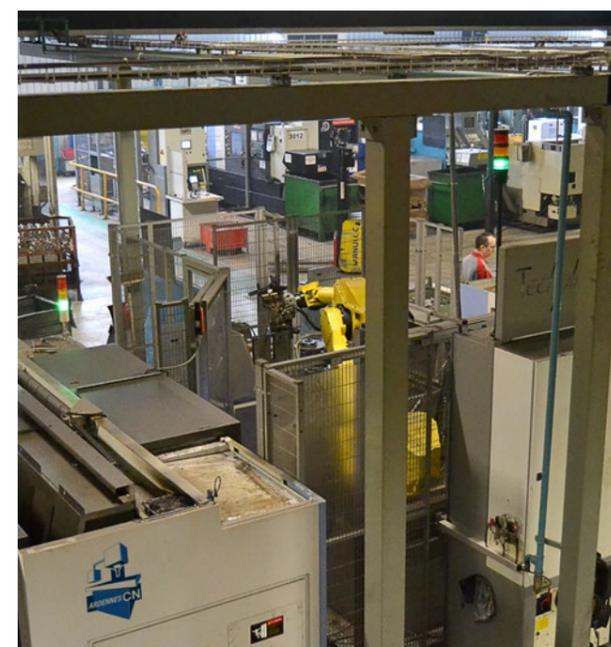
ROBOTS

Avec une série de 9 robots articulés, les robots Delta et les séries spéciales pour le soudage à l'arc et la peinture FANUC constituent la gamme la plus complète de robots industriels au monde. Couvrant diverses applications et industries, les machines FANUC sont faciles à utiliser et offrent une flexibilité totale.



LIGNE DE PRODUCTION

Automatisation du chargement par robot FANUC d'une unité de tournage avec 2 tours DOOSAN (FORGEX).

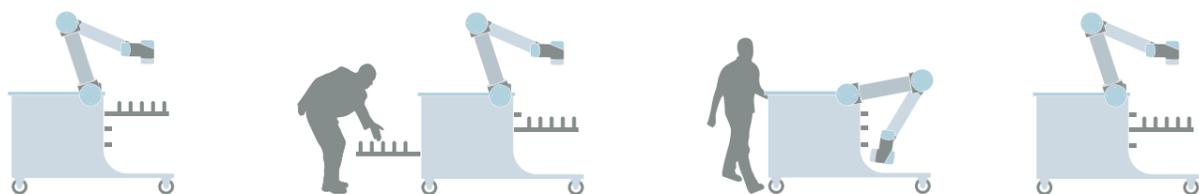


ROBOTIQUE

Optimisez votre production

ACN-EVO

Solution économique de chargement & déchargement de machine-outils de toutes marques. Mobile, la mise en oeuvre est de 30 minutes maximum. Sans fil, il communique avec toutes vos machines. Le bras robotisé est facile à intégrer dans les environnements de production existants. Il est conçu pour imiter la diversité de mouvements du bras humain.



Tâche 1 : terminée

Collaboratif : le robot travaille dans l'environnement immédiat des opérateurs.

Rechargement : tâche 1 en cours

Le rechargement par l'arrière du meuble, pendant une tâche en cours, vous permet un gain de temps considérable.

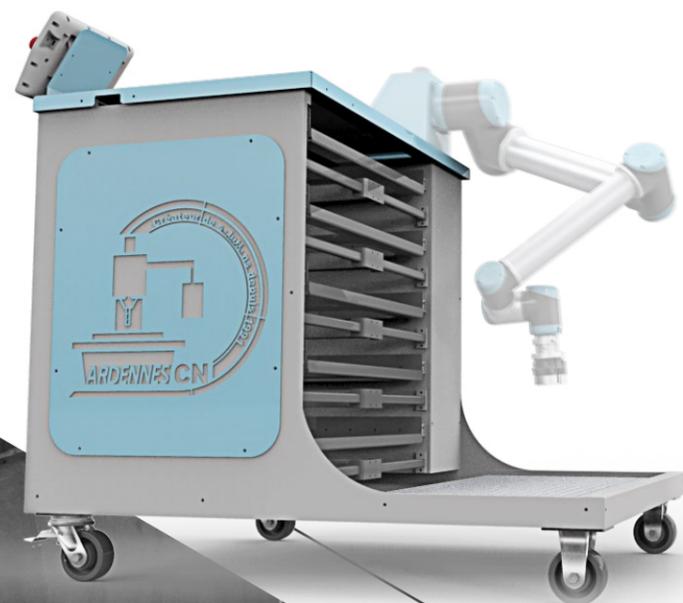
Déplacement

Son poids et ses dimensions vous permettent un déplacement rapide et facile.

Tâche 2 : Commencée

Ce produit vous permet d'effectuer plusieurs tâches, avec une programmation facile, dans un temps réduit.

30 minutes max



Dimensions : 1 500 x 1 100 x 1 300 mm
Poids : 450 kg
Nombre de tiroirs : 1 à 5 tiroirs
Charge par tiroir : 350 kg

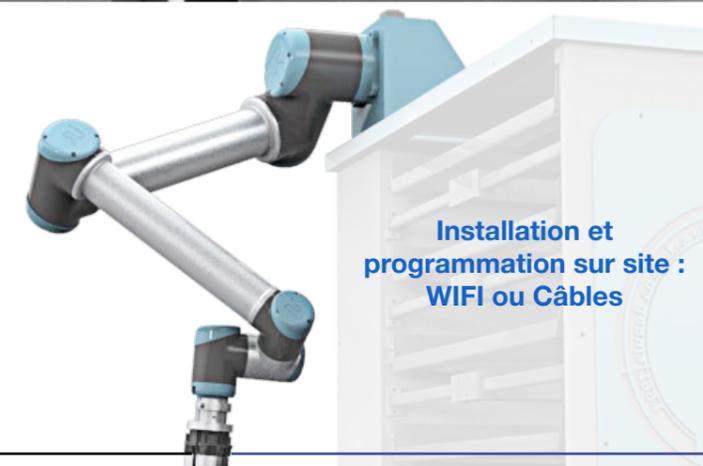
Disponible en version fixe



Rayon d'action : 1300 mm
Charge admissible : 10 kg

Degrés de liberté :
6 articulations rotatives

Rotation : 360° par axe
Vitesse : 180°/s max
Poids : 29 kg



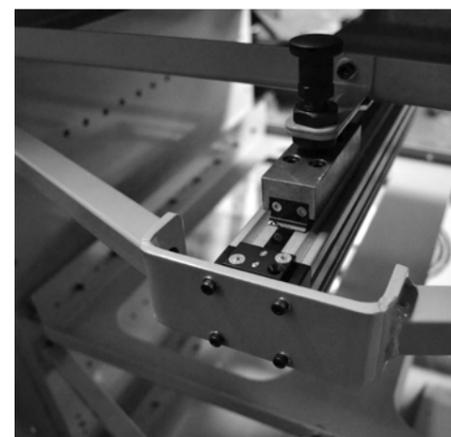
Installation et programmation sur site :
WIFI ou Câbles

En liaison directe avec la commande numérique de la machine et des divers modules à alimenter, la CNC conviviale du robot permet de communiquer les informations nécessaires aux diverses opérations d'alimentation.

Transportable d'une machine à l'autre, la flexibilité constitue un avantage certain pour rentabiliser cet investissement, notamment pour les entreprises de sous-traitance confrontées à une grande variété de pièces. Le travail hors surveillance assure ainsi l'augmentation de taux de rendement synthétique des machines.



La cellule est composée d'un robot polyarticulé, de type Universal Robot UR10, intégré dans un ensemble très compact, comprenant jusqu'à 5 tiroirs de chargement et déchargement automatique de machines-outils de tous types. La cellule ACN-EVO rend les machines autonomes en se positionnant avec facilité devant celles-ci, à la place de l'opérateur.



SERVICES COMPLEMENTAIRES

Service après-vente



Le Groupe Ardennes CN met à votre disposition ses compétences en maintenance curative et préventive, sur site.

Nous intervenons dans différents domaines industriels sur des machines-outils toutes marques équipées de commande numérique (tours, fraiseuses UGV 3 et 5 axes, aléseuses, centres d'usinage).



Nos techniciens peuvent assurer la maintenance Electronique, Electrique, Hydraulique, Mécanique et Géométrique de vos machines.

Nous pouvons vous proposer les prestations suivantes :

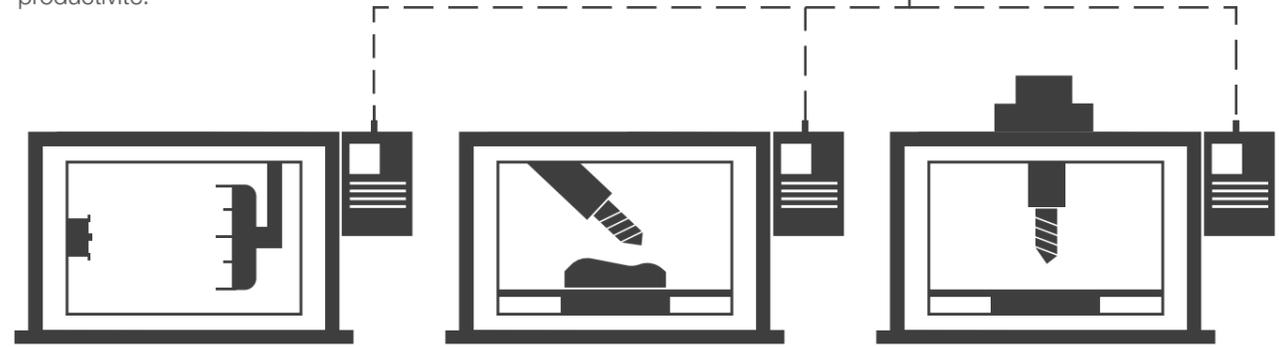
- Installation
- Mise en service
- Assistance téléphonique
- Devis
- Pièces détachées
- Réparations sous et hors garantie
- Dépannage sur site
- Modification et/ou mise en place d'options
- Rétrofit machine
- Grattage

Informatique Industrielle



Notre département spécialisé en informatique industrielle vous propose la mise en Wi-Fi de vos ateliers afin d'accroître votre flexibilité et vous affranchir des contraintes de câbles.

D'une gamme complémentaire en solutions CAO et CFAO, au transfert de programme et la remonté des données de production en passant par la GPAO, nous offrons un panel de logiciels dédiés à accroître votre productivité.



Smcom **hyperMILL** **Delcam** **Mastercam**

CW 17 PROD DNC

**Transfert programmation
Remontée d'informations
GPAO
CAO/CFAO**

Everwin GX
Solutions de gestion d'affaires

SERVICES COMPLEMENTAIRES

Formation

N° Agrément : 21080022808



Formation Commandes Numériques

Nous assurons l'initiation et le perfectionnement à la programmation ISO et conversationnel, sur de nombreuses armoires CN en fraissage ou en tournage.

Nos compétences :

SIEMENS, HEIDHAIN, FANUC, FAGOR, NUM

- **Fraisage de 3 à 5 axes et technologies Usinage Grande Vitesse**
- **Tournage 2 et multi-axes**
- **Applications sur machines**
- **Electro-érosion fil**

En accord avec certains partenaires, fabricants de machines-outils, nous assurons pour leur compte les formations manipulations et programmation machine : HURON (Fraisage UGV), EMCO, DOOSAN, JOHNFORD et FANUC (Electro-érosion Fil).

Formation sur les produits de CAO et CFAO

MISSLER, DELCAM, MASTERCAM et HYPERMILL

- **Topsolid'cam / Topwire / Topturn**
- **FeatureCAM / PowerMILL / PowerSHAPE**

Formation Robotique

Nous assurons la formation sur UniversalRobot et robots Fanuc. Nous vous proposons aussi de programmer vos propres tâches, selon votre demande, sur site.

Assistance de programmation

Nous aidons les entreprises à intégrer les nouvelles technologies :

- Mise en route de programmes sur CN
- Conseils en usinage
- Assistance sur site
- Fraisage, tournage et électro-érosion fil
- Conseil et formation : **Spécialiste Usinage Grande Vitesse**



SIEMENS

HEIDENHAIN

FANUC

hyperMILL

FAGOR

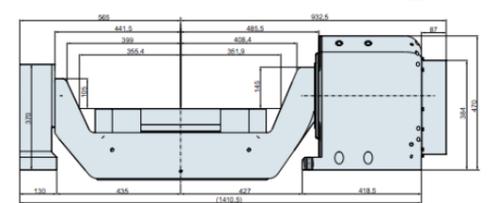
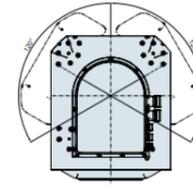
Delcam

TopSolid

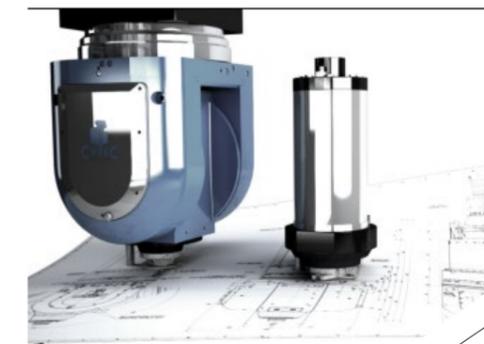
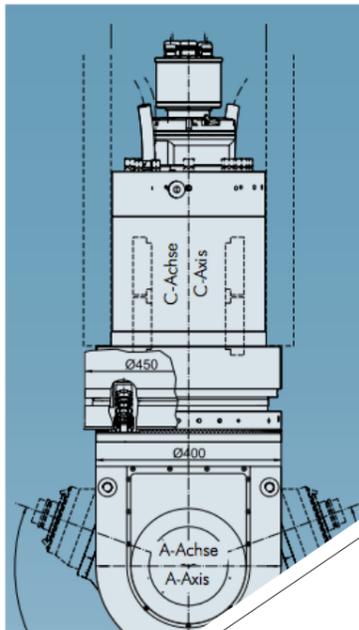
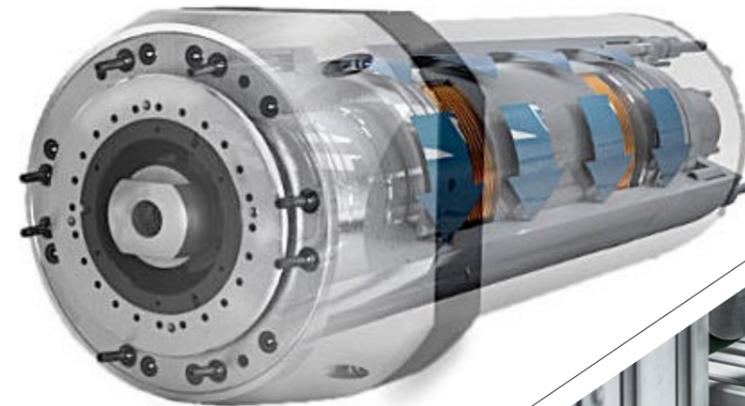
Mastercam

PARTENAIRE

Partenariat exclusif



CyTec développe et fabrique des têtes de fraissage à entraînement direct, des electrobroches et des tables pivotantes rotatives de la plus haute densité de puissance. Les systèmes sont constamment adaptés et développés.



Nous assurons en tant que partenaire exclusif les interventions sur site sur l'ensemble des produits CyTec.



ARDENNES CN

GRUPE ARDENNES CN

Z.A. Devant Nouzon
08700 Nouzonville - FRANCE
Tel : +33 (0) 3 24 59 02 89
Fax : +33 (0) 3 24 56 47 22
contact@ardennes-cn.com

Service commercial

commercial@ardennes-cn.com

SAV et pièces détachées

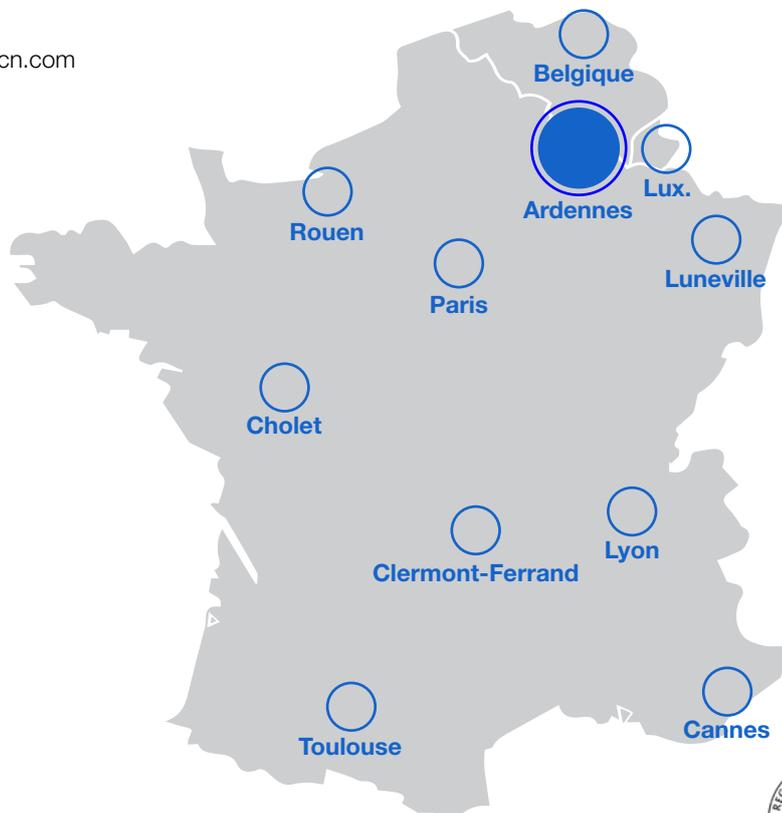
sav@ardennes-cn.com

Informatique industrielle

informatique@ardennes-cn.com

Formation

formation@ardennes-cn.com



www.omnitechique.com
www.ardennes-cn.com